

ACEITES HIDRÁULICOS
ANTIDESGASTE / ANTIFUGA
(AW/AL) MYSTIK®



Fecha 08/12

DESCRIPCIÓN:

Estos son aceites hidráulicos antidesgaste, antifuga y antiespuma de primera calidad formulados para ser utilizados en sistemas hidráulicos modernos industriales y móviles de alta y baja presión. Cumplen con los requisitos más exigentes de la mayoría de los fabricantes y contienen un colorante verde para que sea más fácil distinguirlos de otros productos petrolíferos. Contienen aceites de base 100% parafínicos de alta viscosidad con bajos puntos de fluidez para el uso en un amplio rango de temperatura y también son tratados con estabilizadores antioxidantes para una larga vida útil y un aditivo de protección antiherrumbre. Un agente hinchante de sello totalmente sintético previene y detiene las pequeñas fugas y proporciona una mayor vida útil del sello. También pueden ser utilizados como aceites de motor no detergentes (inhibidos), y para la categoría GL-1 de servicio de lubricantes de engranajes de API, cuando su viscosidad es adecuada. Tienen una variedad de aplicaciones en las cuales los aceites no detergentes de uso general o los aceites de turbina con inhibidores de herrumbre y oxidación (R&O) son aplicables. Los productos con un Alto Índice de Viscosidad (HVI) están destinados a ser aplicados en condiciones de alta temperatura y tienen una rigidez dieléctrica típica de 35kV que hace que sean adecuados para ser utilizados como fluidos hidráulicos no conductores. Los aceites HVI-32 y HVI-46 cumplen con las recomendaciones de FMC Corporation para un fluido hidráulico con un alto índice de viscosidad.

CARACTERÍSTICAS:

- Aprobados por Cincinnati Lamb (antes Cincinnati Machine):
 - P-68 - Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 32
 - P-69 - Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 68
 - P-70 - Aceite Hidráulico AW/AL Mystik ISO 46
- Denison HF-0
- Rendimiento Eaton M-2950-S y I-286-S
- Aceites hidráulicos antidesgaste, antifuga y antiespuma de primera calidad
- Altos índices de viscosidad y bajos puntos de fluidez para el uso en un amplio rango de temperatura
- Excelente resistencia a la oxidación y estabilidad térmica
- Fabricados a partir de aceites de base parafínicos refinados con disolventes de alta calidad
- Buenas características de separación de agua
- Excelente inhibición de la herrumbre y de la corrosión para una mayor vida útil
- Con colorante verde para facilitar la identificación
- Altamente recomendados para:
 - cojinetes y engranajes que requieren un aceite hidráulico R&O o R&O/AW.
 - componentes de circuitos hidráulicos (válvulas, motores, servomecanismos, bombas, etc.)
 - aplicaciones en las que los aceites de uso general de tipo no detergente son aplicables
 - bombas de vacío
 - fluido hidráulico no conductor

NOTA: Los aceites HVI-32 y HVI-46 tienen una rigidez dieléctrica garantizada de no menos de 28 kV cuando son envasados. La rigidez dieléctrica es extremadamente sensible a la humedad y contaminación. Una vez abiertos los envases, no se puede esperar que la rigidez dieléctrica mantenga su valor original. Los envases deben mantenerse cerrados herméticamente y almacenados en un ambiente seco.

(Continúa)

ACEITES HIDRÁULICOS
ANTIDESGASTE/ANTIFUGA
(AW/AL) MYSTIK®



Fecha 08/12 - (Continuado)

PROPIEDADES TÍPICAS:

ACEITES HIDRÁULICOS ANTIDESGASTE/ANTIFUGA (AW/AL) MYSTIK®

Código de Material	663303002	663304002	663305002	663306002	663312002	663313002	663314002
Designación					HVI-32	HVI-46	HVI-68
Grado de Viscosidad ISO	32	46	68	100	32	46	68
Gravedad, ASTM D 4052, °API	32,3	31,3	30,8	30,1	33,5	31,9	31,0
Densidad, lb/gal a 60°F	7,19	7,24	7,26	7,29	7,14	7,21	7,25
Peso Específico a 60°F	0,864	0,870	0,872	0,875	0,857	0,866	0,8771
Viscosidades:							
a -18°C, cP	—	—	—	—	—	—	—
a -23,3°C, cP	—	—	—	—	1.925	4.600	9.100
a -35°C, cP	—	—	—	—	16.700	42.000	—
a 40°C, cSt	32,5	46,0	68,0	98,2	31,6	46,8	68,0
a 100°C, cSt	5,55	6,92	9,0	11,5	6,61	8,3	10,8
Índice de Viscosidad	108	106	107	105	172	154	149
Aspecto, Color	Verde	Verde	Verde	Verde	Verde	Verde	Verde
Punto de Inflamación, ASTM D 92 COC, °F (°C)	435 (224)	435 (224)	468 (242)	471 (244)	417 (214)	435 (224)	453 (234))
Punto de Fluidez, ASTM D 97, °F (°C)	-22 (-30)	-22 (-30)	-11 (-24)	+5 (-15)	-33 (-36)	-33 (-36)	-27 (-33)
Número de Neutralización (TAN)	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
Prueba de Herrumbre, ASTM D 665							
A - Agua Destilada	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
B - Agua de Mar Sintética	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Prueba de Espuma, ASTM D 892, Secuencia I, II, III	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera	Supera
Prueba de Oxidación, ASTM D 943, horas	5.300	5.200	4.000	3.600	4.200+	4.200+	3.500+
Cumple con los Requisitos Denison HF-0	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Cumple con los Requisitos Eaton – M-2950-8	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Cumple con los Requisitos Eaton – I-286-8	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí
Rigidez Dieléctrica, kV	—	—	—	—	35	35	—